<u>Geschütztes Ladegut.</u>

<u>Verpackte Maschinen & Industrie Teile unter Plane</u>

Ein dankbares Objekt als verpacktes Ladegut ist Industrie Maschine & Teile, wie z.B. hier eine Baumaschine.

Dieser Art von Ladegütern werden manchmal nur unter eine Plane verpackt, zusammen mit einer Kiste Ersatzteile.
Zur Herstellung solche ein verpacktes Ladegut braucht man:

* Maschine Modell.
* Streife Steifkarton auf Wagenboden Breite.
* Handtuch Papier (etwa 200 x 250 mm).
* Zerstäuber mit Wasser verdünntes Holzkleber.
* Lasurfarbe grau/ braun.

Ein Baumaschine Modell wird dabei mit Haushalt Folie umwickelt uns stark angezogen.

Darauf wird ein Stück Handtuch aus Papier gelegt und besprüht mit verdünntem Holzkleber.

Darauf wird eine zweite Schicht Papier gelegt und eingebettet.

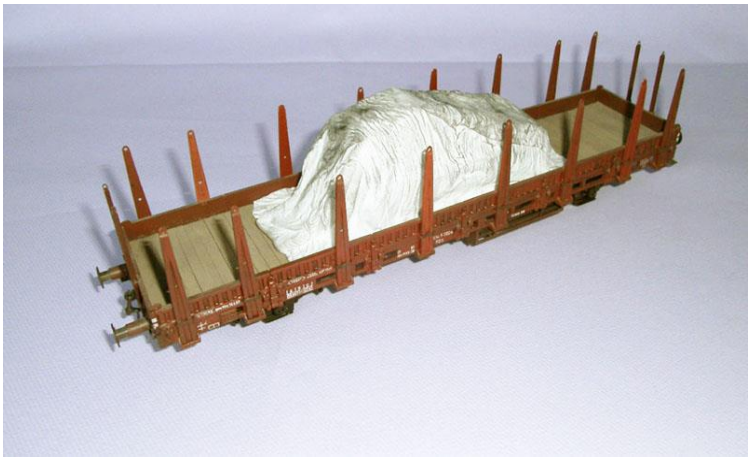
Wiederum wird das Papier mit Kleber besprüht und mit einigem Tropfen Lasurfarbe nachbehandelt

Nachdem das Papier getrocknet ist, wird das Maschine Modell mit der Folie heraus genommen, und den Umriss der Plane getrimmt.

Weiter wird diese Plane auf ein Stück Steifkarton geklebt mit PRITT (nicht wasserlöschbar) auf gleicher Breite als der Wagenboden.

Die so selbstragende entstandene Plane wird Auf Wagenbreite geschnitten.

Die Ladung “ unter Plane“ wird hier auf den Wagenboden gesetzt einer Niederbordwagen Gattung Kds.



Verpacktes Stückgut in Ladekisten.

Dieses verpacktes Stückgut Material wie Maschinen und /oder Maschinenteile verlassen den Hersteller schon in Holz Kisten mit Abmessungen bis 2.5 m Breite auf 4 m Höhe und bis 12 m Länge.

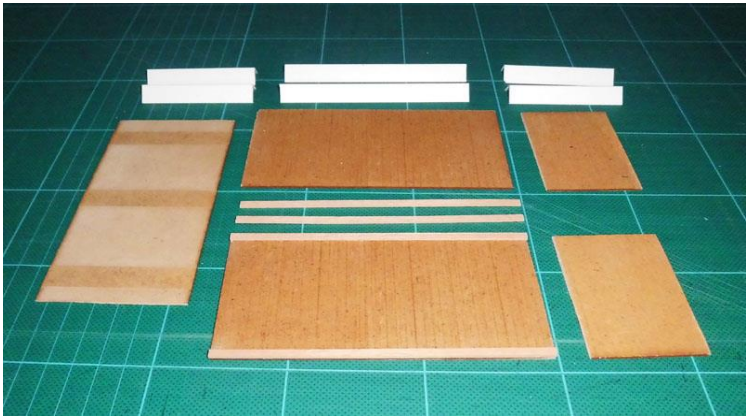
Im Modell können diese Holz Kiste am besten nachgebildet werden durch MDF von 1.2 mm Dicke (mit Holzbretter Gravur) zu verwenden als Kistenwände, die mit Bretterholz verstärkt sind, wofür Hart Holz leisten aus den Schiffsmodelbau stammen.

Bei einem relativ Großen Gewicht der Kisteninhalt braucht man für eine Kiste von etwa 130 mm Länge x 65 mm Höhe x 35 mm Breite:

* 2 Leisten MDF in 1.2 mm Dicke (65 mm Breite x 130 mm Lang)
* 2 Leisten MDF in 1.2 mm Dicke (65 mm Breite x 32.5 mm Lang)
* 1 Dachplatte MDF in 1.2 mm Dicke (35 mm Breite x 135 mm Lang)
* Hart Holzleisten 5 x 2 mm für die Seitenwandverstärkungen.
* Kunststoff Winkelprofilen (10 x 10 mm)
* Quer-Boden Stützleiste (3mm x 3mm)
* Garn oder Seile.
* Shipping Data Bret & Geschäfts Logo

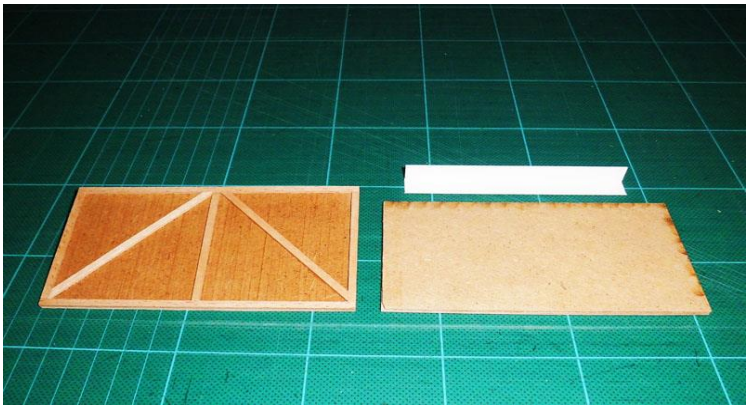
Auf dem PC kann man selbst die Shipping Bretter anfertigen.

Anbei die gebrauchten Teile:
Die Längsbretter (5 x 2 mm in gleiche Länge als die Seitenwände) werden schon auf die Seitenwände geklebt als Verstärkung.

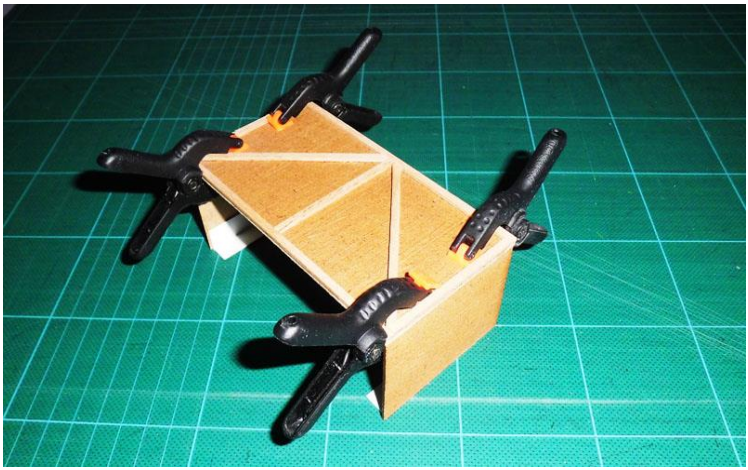


Auf die Hinterseite der Stirnwände werden die beide Kunststoff Winkelprofilen geklebt in die Höhe Richtung.

Zwischen die Längsverstärkungen werden die 3 Querleisten geklebt und diagonal verbunden.
Auf die Hinterseite der Seitenwände werden die beiden Kunststoff Winkelprofilen geklebt in die Längs Richtung, etwa 11 mm von Plattenrand.

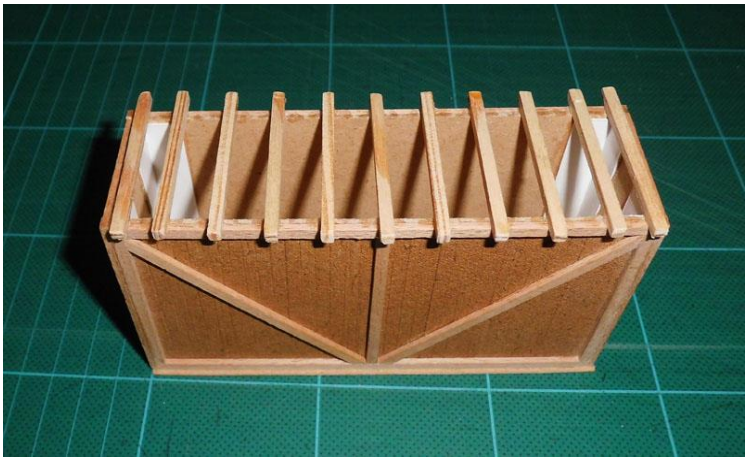


Jetzt werden die beiden Stirnwände mit die Kunststoffprofilen auf eine Längsseite geklebt.



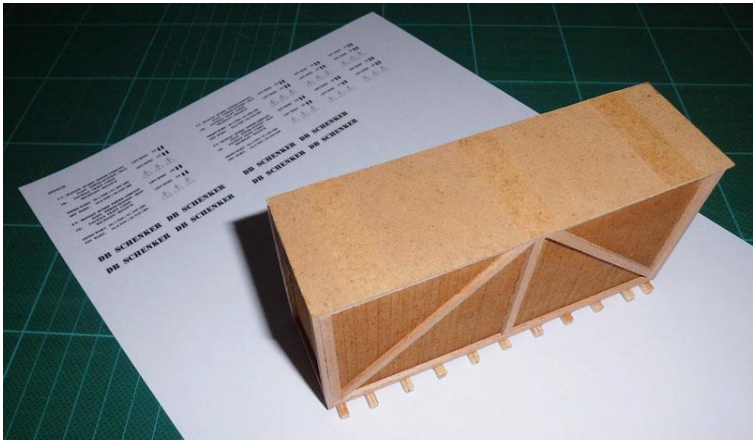
Und weiter mit die andere Längsseite verbunden.
Auf die Stirnseiten werden 2 Leisten senkrecht geklebt auf die Ecken von den Längsseiten. Dazwischen kommen 2 leisten wagenrecht geklebt, als Verstärkung.

Die Unterlegleisten (3 x 3 mm) werden auf eine Länge geschnitten von 45 mm und an die Unterseite geklebt.

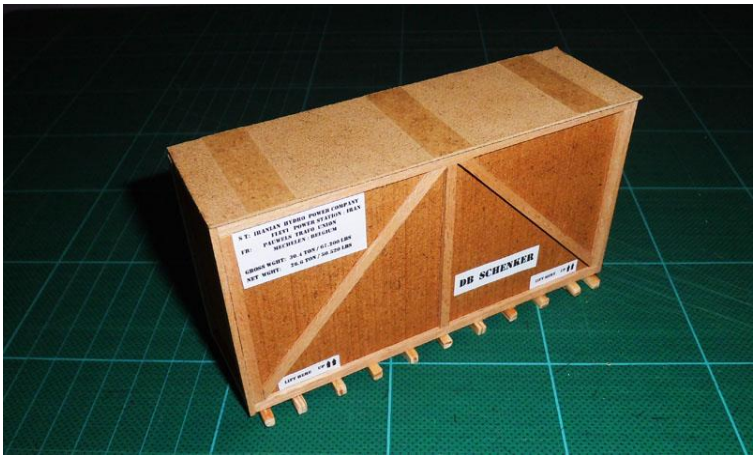


Schließlich wird die Dachplatte montiert auf die innere Kunststoffleisten.

Die Shipping Data wie Projektnahme, Hersteller, Shipper, Logo, Versandaddresse etc. werden vorbereitet mit PC und ausgedrückt.



Nach ausschneiden und kleben kommt noch eine Klarlack Schicht darauf.



Und die fertige Kiste soll nur noch verzurrt werden zur Transport auf ein Tieflader Gattung Uais 745 mit Seile die am Rahmen befestigt werden.